

Traffa



Technisches **B**üro **T**raffa

Modline MCR/MCH 80



Innovative Antriebslösungen

Der optimale Antrieb individuell für Ihre Anforderung

MCR/MCH Serie



> Beschreibung MCR/MCH

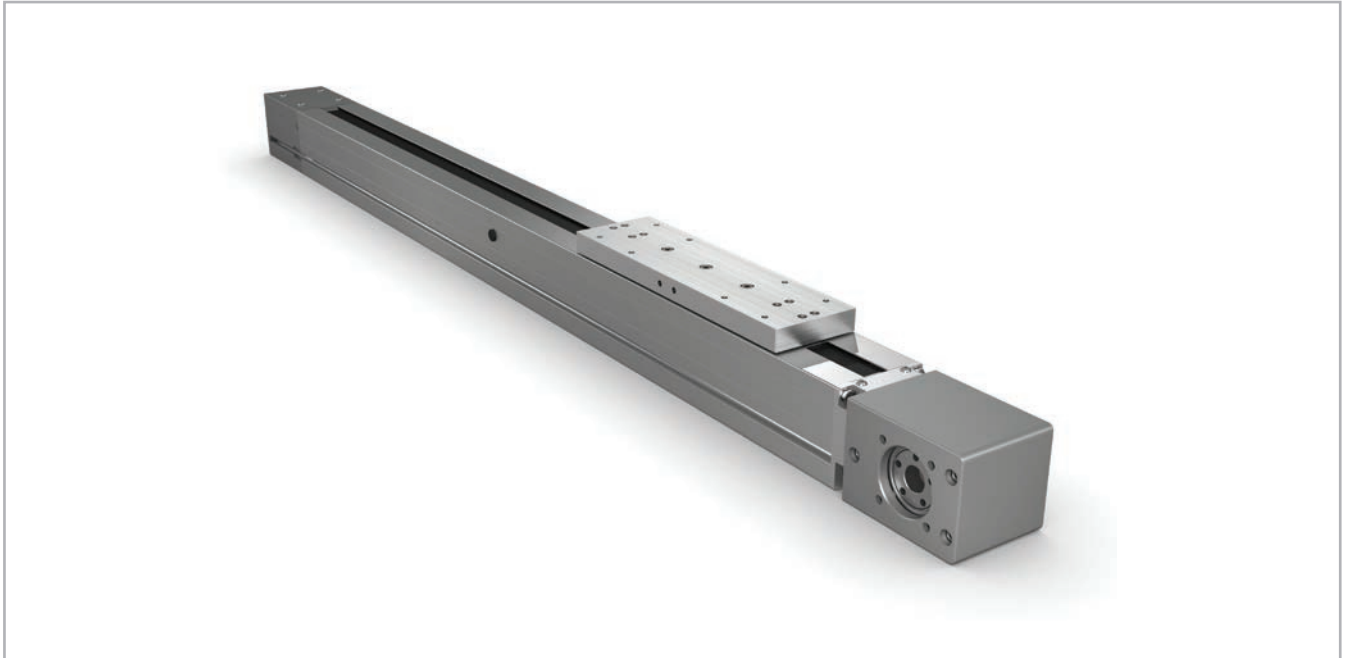


Abb. 1

Die Linearachsen der Produktfamilie MCR/MCH System bestehen aus einem selbsttragenden Aluminium-Strangpressprofil und einem Antrieb durch einen stahlverstärkten Zahnriemen aus Polyurethan mit AT-Zahnprofil.

- Das reduzierte Gewicht wird durch den leichten Rahmen und die Aluminiumläufer erreicht.
- Es sind drei verschiedene Baugrößen erhältlich: 65, 80, 105 mm
- Hohe Verfahrgeschwindigkeiten

MCR

Vier + vier Laufrollen mit gotischem Laufbahnprofil oder flachem Außenprofil, die auf zwei Stangen aus gehärtetem Stahl im Inneren des Profils geführt werden.

MCH

Im Inneren des Profils befindet sich eine wartungsarme Kugelumlaufführung.

> Aufbau des Systems

Aluminiumprofil

Die selbsttragenden Profile, die in den Lineareinheiten der Serie MCR/MCH eingesetzt werden, wurden in Zusammenarbeit mit einem Hersteller dieses Sektors konzipiert und konstruiert, sodass eloxierte Präzisions-Strangpressprofile mit hohen mechanischen Eigenschaften und hohen Flächenträgheitsmomenten realisiert werden konnten. Die Abmessungen sind entsprechend der Norm EN 755-9 toleriert. Das verwendete Material ist eloxiertes Aluminium der Legierung 6060. An den Außenseiten der Strangpressprofile befinden sich des weiteren Nuten für eine einfache und schnelle Montage und zur Befestigung von Zubehörteilen.

Antriebsriemen

In den Lineareinheiten der Serie MCR/MCH werden stahlverstärkte Zahnriemen aus Polyurethan mit AT-Zahnprofil eingesetzt. Dieser Zahnriementyp hat sich in Bezug auf zulässige Antriebsmomente, Kompaktheit und Geräuschentwicklung als der zweckmäßigste für die Antriebsübertragung in Lineareinheiten erwiesen. Die Kombination mit Nullspiel-Zahnriemen-

scheiben ermöglicht so Wechselbelastungen ohne Umkehrspiel. Durch Ausnutzung der durch das Profil vorgegebenen maximalen Zahnriemenbreite und Einstellung einer optimalen Vorspannung des Riemens können die folgenden Eigenschaften erreicht werden:

- **Hohe Verfahrensgeschwindigkeiten**
- **Geringe Geräuschentwicklung**
- **Niedriger Verschleiß**

Der Antriebsriemen läuft an der Oberseite des Aluminiumprofils in Führungsnuten und deckt dadurch das sich im Profilinnern befindliche Antriebs- bzw. Führungssystem ab.

Laufwagen

Der Laufwagen der Lineareinheiten der Serie MCH/MCR besteht aus eloxiertem Aluminium. Für die Größen 80 und 105 sind zwei unterschiedlich lange Wagen verfügbar.

Allgemeine Daten des verwendeten Aluminiums: AL 6060

Chemische Zusammensetzung [%]

Al	Mg	Si	Fe	Mn	Zn	Cu	Verunreinigungen
Rest	0,35-0,60	0,30-0,60	0,30	0,10	0,10	0,10	0,05-0,15

Tab. 1

Physikalische Eigenschaften

Dichte	Elastizitätsmodul	Wärmeausdehnungskoeffizient (20°-100°C)	Wärmeleitfähigkeit (20°C)	Spezifische Wärme (0°-100°C)	Spez. Widerstand	Schmelztemperatur
$\frac{\text{kg}}{\text{dm}^3}$	$\frac{\text{kN}}{\text{mm}^2}$	$\frac{10^{-6}}{\text{K}}$	$\frac{\text{W}}{\text{m} \cdot \text{K}}$	$\frac{\text{J}}{\text{kg} \cdot \text{K}}$	$\Omega \cdot \text{m} \cdot 10^{-9}$	°C
2,70	69	23	200	880-900	33	600-655

Tab. 2

Mechanische Eigenschaften

Rm	Rp (02)	A	HB
$\frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$	$\frac{\text{N}}{\text{mm}^2}$	%	—
205	165	10	60-80

Tab. 3

> Führungssystem

Das Führungssystem ist ausschlaggebend für die maximal zulässigen Tragzahlen, Geschwindigkeiten und Beschleunigung.

MCR mit gotischem Laufbahnprofil

- In das Aluminiumgehäuse sind Stäbe aus gehärtetem Stahl (58/60 HRC, Toleranz H6) fest eingesetzt.
- Der Wagen ist mit vier + vier Lagereinheiten ausgestattet, von denen vier gotisches Laufbahnprofil in ihren Außenring haben, um auf den Stahlstangen zu laufen, und vier mit einem flachen Außenring versehen sind.
- Die Lager sind auf Stahlstiften montiert, von denen zwei exzentrisch ausgeführt sind, um die Einstellung des Spiels und der Vorspannung zu ermöglichen.
- Der Antriebsriemen wird über die gesamte Profillänge unterstützt, um ein Durchbiegen zu vermeiden und die Linearführung zu schützen.

Mit dem oben beschriebenen Führungssystem werden folgende Eigenschaften erreicht:

- Gute Positioniergenauigkeit
- Hohe Laufruhe
- Wartungsarm (abhängig vom Anwendungsfall)

MCH mit Kugelumlauführung

- Eine Kugelumlauführung mit hoher Belastbarkeit ist in einem eigenen Sitz im Aluminiumgehäuse untergebracht.
- Der Laufwagen wird auf zwei vorinstallierte Kugellagerblöcke montiert.
- Die zwei Kugellagerblöcke ermöglichen es dem Laufwagen, Belastungen in den vier Hauptrichtungen zu widerstehen.
- Die beiden Blöcke haben Dichtungen auf beiden Seiten. Falls erforderlich kann in sehr staubigen Umgebungen ein zusätzlicher Abstreifer montiert werden.
- Die Linearführungswagen sind zusätzlich mit einer Kugelschleife ausgerüstet. Die Kugelschleife sorgt dafür, dass die Wälzkörper während ihrer Bewegung durch den Linearführungswagen in Abstand zueinander gehalten und in den Laufbahnen geführt werden.

Mit dem oben beschriebenen Führungssystem werden folgende Eigenschaften erreicht:

- Hohe zulässige Momentbelastungen
- Hohe Geschwindigkeiten und hohe Beschleunigungen
- Hohe Tragzahlen
- Niedrige Verschiebewiderstände
- Hohe Lebensdauer
- Geräuscharm

MCR

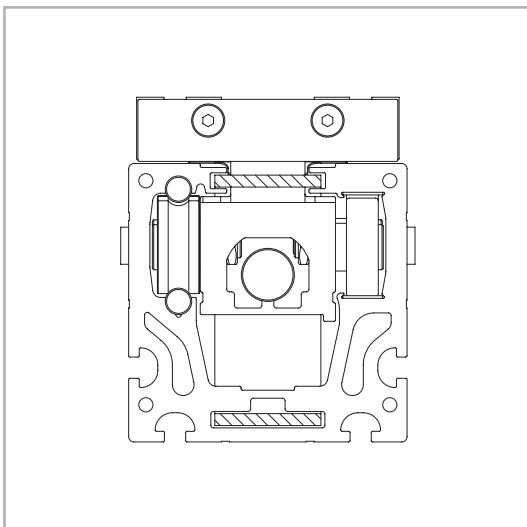


Abb. 2

MCH

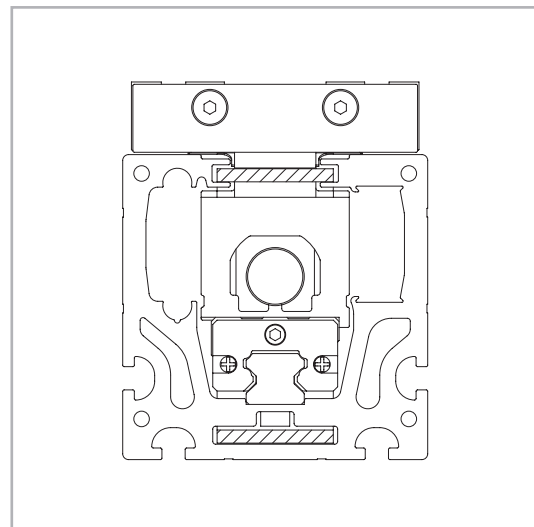
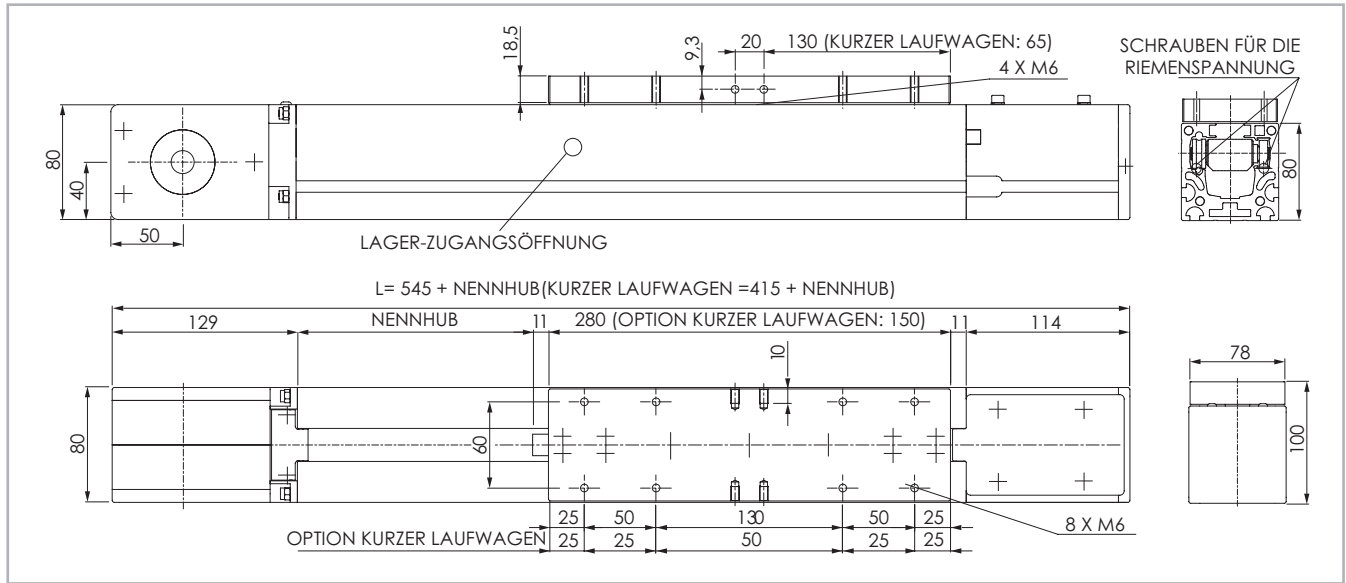


Abb. 3

> MCR 80

Abmessungen MCR 80



Die Sicherheits-Hublänge wird abhängig von den kundenspezifischen Anforderungen ermittelt

Abb.6

Technische Daten

	Typ	
	MCR 80	MCR 80 C
Maximale Hublänge [mm]	5650	5780
Max. Wiederholgenauigkeit [mm]*1	± 0,1	± 0,1
Maximale Geschwindigkeit [m/s]	5	5
Maximale Beschleunigung [m/s ²]	20	20
Zahnriemen-Typ	32 AT 10	32 AT 10
Typ Zahnriemenscheibe	Z 22	Z 22
Riemenscheibendurchmesser [mm]	70,03	70,03
Laufwagenhub je Umdrehung Zahnriemenscheibe [mm]	220	220
Gewicht des Laufwagens [kg]	2,2	1,25
Gewicht Hub Null [kg]	8,8	6,95
Gewicht je 100 mm Hub [kg]	0,7	0,7
Losbrechmoment [Nm]	0,7	0,7
Riemenscheiben-Trägheitsmoment [g mm ²]	1174346	1174346
Schienengröße [mm]	Ø8	Ø8

*1) Die Wiederholgenauigkeit ist abhängig von der verwendeten Antriebsart

Tab. 12

Flächenträgheitsmomente der Aluminiumprofile

Typ	I_x [10 ⁷ mm ⁴]	I_y [10 ⁷ mm ⁴]	I_p [10 ⁷ mm ⁴]
MCR 80	0,179	0,147	0,326

Tab. 13

Antriebsriemen

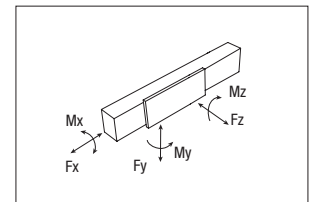
Der Antriebsriemen besteht aus abriebfestem stahlverstärktem Polyurethan für hohe Zugkräfte.

Typ	Riementyp	Riemenbreite [mm]	Gewicht [kg/m]
MCR 80	32 AT 10	32	0,185

Tab. 14

Riemenlänge (mm) = 2 x L - 182

Kurzer Laufwagen (mm) = 2 x L - 52



Tragzahlen

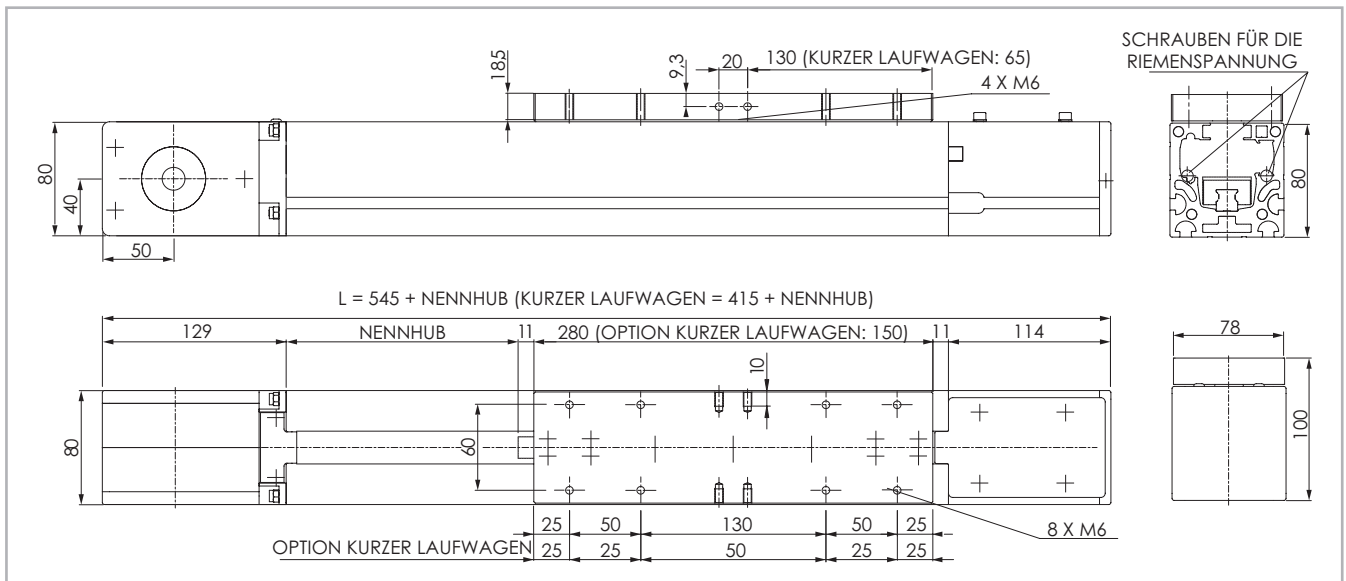
Typ	F_x [N]		F_y [N]		F_z [N]		M_x [Nm]	M_y [Nm]	M_z [Nm]
	Stat.	Dyn.	Stat.	Dyn.	Stat.	Dyn.	Stat.	Stat.	Stat.
MCR 80	2656	1648	1964	2579	9195	85,4	361	193	
MCR 80 C	2656	1760	1964	2579	9195	85,4	156	93,9	

Siehe Prüfung unter Statische Belastung und Lebensdauer auf Seite SL-2ff

Tab. 15

> MCH 80

Abmessungen MCH 80



Die Sicherheits-Hublänge wird abhängig von den kundenspezifischen Anforderungen ermittelt

Abb. 7

Technische Daten

	Typ	
	MCH 80	MCH 80 C
Maximale Hublänge [mm] *1	7650	7780
Max. Wiederholgenauigkeit [mm]*2	± 0,1	± 0,1
Maximale Geschwindigkeit [m/s]	5	5
Maximale Beschleunigung [m/s ²]	40	40
Zahnriemen-Typ	32 AT 10	32 AT 10
Typ Zahnriemenscheibe	Z 22	Z 22
Riemenscheibendurchmesser [mm]	70,03	70,03
Laufwagenhub je Umdrehung Zahnriemenscheibe [mm]	220	220
Gewicht des Laufwagens [kg]	2,45	1,3
Gewicht Hub Null [kg]	9,4	7,1
Gewicht je 100 mm Hub [kg]	0,79	0,79
Losbrechmoment [Nm]	0,9	0,9
Riemenscheiben-Trägheitsmoment [g mm ²]	1174346	1174346
Schienengröße [mm]	15	15

*1) Hublängen bis 9000 mm als Stoßversion möglich

*2) Die Wiederholgenauigkeit ist abhängig von der verwendeten Antriebsart

Tab. 16

Flächenträgheitsmomente der Aluminiumprofile

Typ	I_x [10 ⁷ mm ⁴]	I_y [10 ⁷ mm ⁴]	I_b [10 ⁷ mm ⁴]
MCH 80	0,179	0,147	0,326

Tab. 17

Antriebsriemen

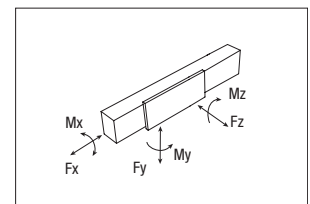
Der Antriebsriemen besteht aus abriebfestem stahlverstärktem Polyurethan für hohe Zugkräfte.

Typ	Riementyp	Riemenbreite [mm]	Gewicht [kg/m]
MCH 80	32 AT 10	32	0,185

Tab. 18

Riemenlänge (mm) = 2 x L - 182

Kurzer Laufwagen (mm) = 2 x L - 52



Tragzahlen

Typ	F _x [N]		F _y [N]		F _z [N]	M _x [Nm]	M _y [Nm]	M _z [Nm]
	Stat.	Dyn.	Stat.	Dyn.	Stat.	Stat.	Stat.	Stat.
MCH 80	2656	1648	25400	19720	25400	240	2731	2731
MCH 80 C	2656	1760	12700	9860	12700	120	87	87

Siehe Prüfung unter Statische Belastung und Lebensdauer auf Seite SL-2ff

Tab. 19

> Profil-Spezifikationen

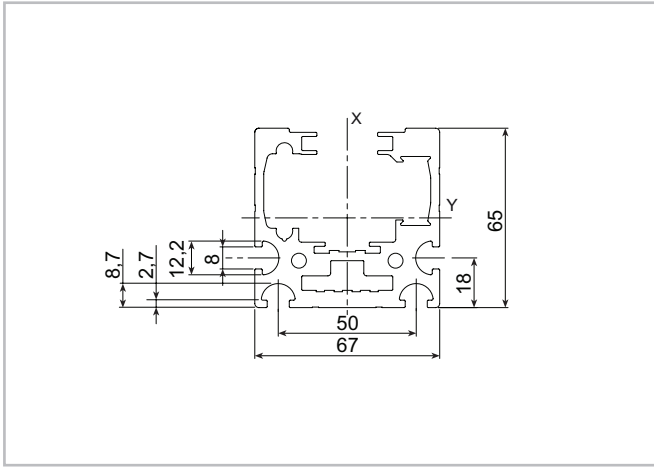


Abb. 10

Profil 65x67	
Gewicht [Kg/m]	4.5
Max. Länge [mm]	9000
Trägheitsmoment I_x [10^7 mm ⁴]	0.080
Trägheitsmoment I_y [10^7 mm ⁴]	0.068
Polares Trägheitsmoment I_p [10^7 mm ⁴]	0.148

Tab. 28

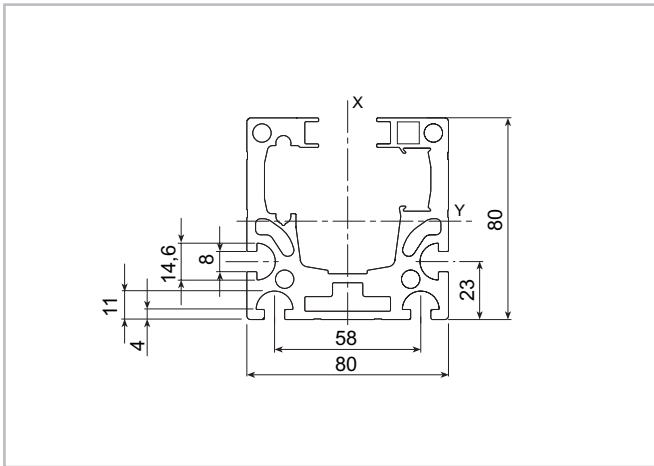


Abb. 11

Profil 80x80	
Gewicht [Kg/m]	6.3
Max. Länge [mm]	8000
Trägheitsmoment I_x [10^7 mm ⁴]	0.179
Trägheitsmoment I_y [10^7 mm ⁴]	0.147
Polares Trägheitsmoment I_p [10^7 mm ⁴]	0.326

Tab. 29

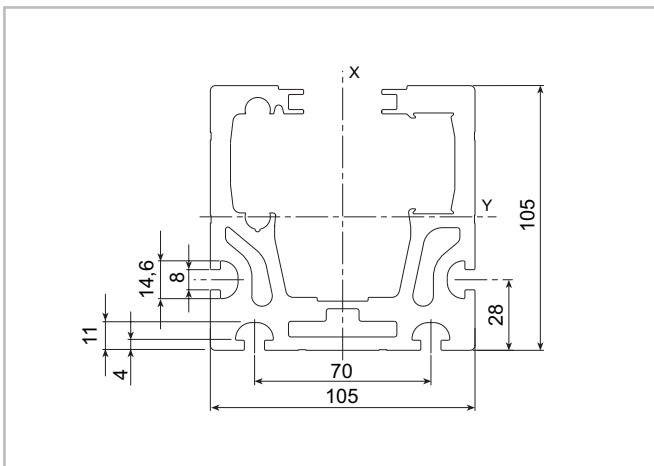


Abb. 12

Profil 105x105	
Gewicht [Kg/m]	11
Max. Länge [mm]	7600
Trägheitsmoment I_x [10^7 mm ⁴]	0.448
Trägheitsmoment I_y [10^7 mm ⁴]	0.576
Polares Trägheitsmoment I_p [10^7 mm ⁴]	1.015

Tab. 30

> Lineareinheiten im Paralleleinsatz

Verbindungswelle für den Einsatz in paralleler Anordnung

Für den Einsatz von zwei Lineareinheiten in paralleler Anordnung ist eine Synchronisations-Antriebswelle, die die Antriebe der beiden Lineareinheiten miteinander verbindet, notwendig. Rollon kann in diesem Fall ein komplettes Kit bestehend aus Aluminium-Welle, Lamellenkupplungen und Spannelementen liefern.

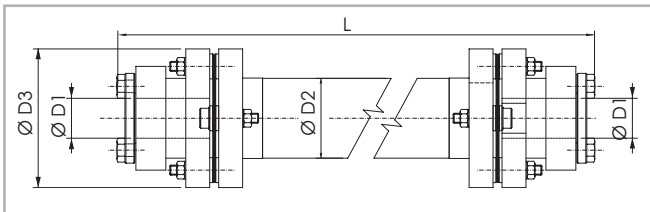


Abb. 13

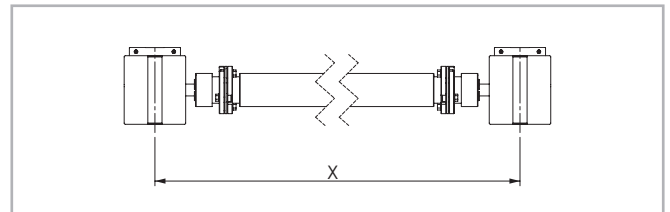
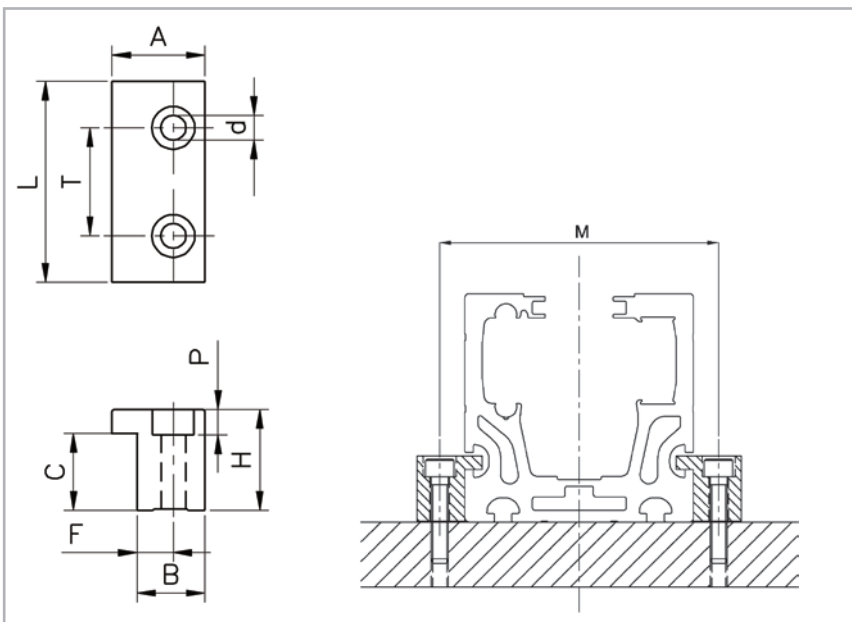


Abb. 14

Passend für Typ	Zapfentyp	D1	D2	D3	Bestellcode	L
MCR/MCH 65	AP 12	12	25	45	GK12P...1A	L= X-80 [mm]
MCR/MCH 80	AP 20	20	40	69,5	GK20P...1A	L= X-97 [mm]
MCR/MCH 105	AP 25	25	70	99	GK25P...1A	L= X-130 [mm]

Tab. 31

> Zubehör



Material: Aluminiumlegierung 6082

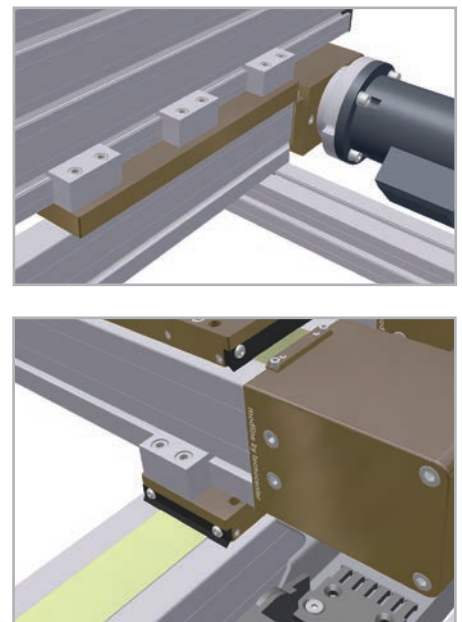


Abb. 15

Typ	A	L	T	d	H	P	C	F	B	M	Bestellcode
MCR/MCH 65	25	50	25	6,7	20	6,8	13,5	10	18	87	415.0380
MCR/MCH 80	25	50	25	6,7	25	6,8	18,6	10	18	100	415.0760
MCR/MCH 105	30	50	25	9	30	9,5	23,6	12	22	129	415.0761

Tab. 32

> Einsetzbare Muttern und Platten

Federmutter

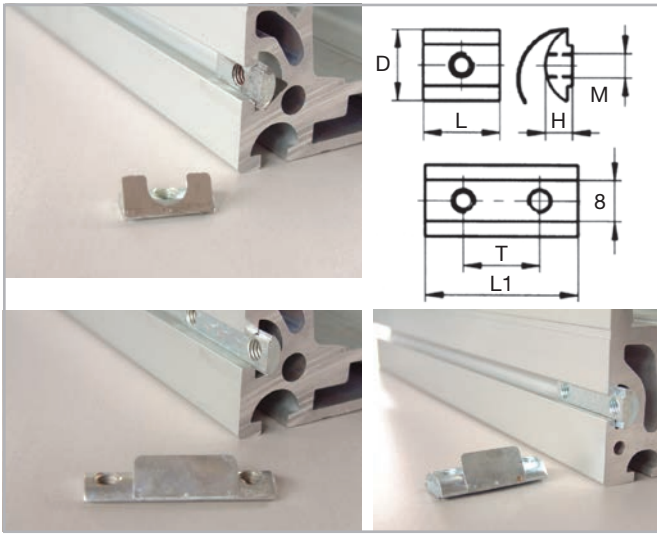


Abb. 16

Die Mutter ist alle Module geeignet (8 mm-Nut).

Material: Mutter aus verzinktem Stahl, mit der Stahlfeder verschweißt.

Einzelmutter	MC 80-105	MC 65
M5	A32-55	B32-55
M6	A32-65	B32-65
M8	A32-85	B32-85

Tab. 33

Doppelmutter	MC 80-105	MC 65
M6	A32-67	B32-67

Tab. 34

Größe	D	H	L	L1	T
Basismodul					
MC 80-105	14	7.8	20	40	30
MC 65	11	4.1	20	40	30

Tab. 35

Einfache Mutter

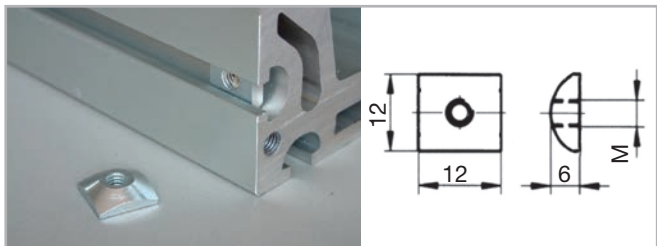


Abb. 17

Material: Verzinkter Stahl.

Vom Ende des Profils her einführen.

Geeignet für die Baureihen: MC 80-105

Gewinde	Bestellcode
M5	209.2431
M6	209.2432
M8	209.2433

Tab. 36

Stirnseitig einsetzbare Federmutter

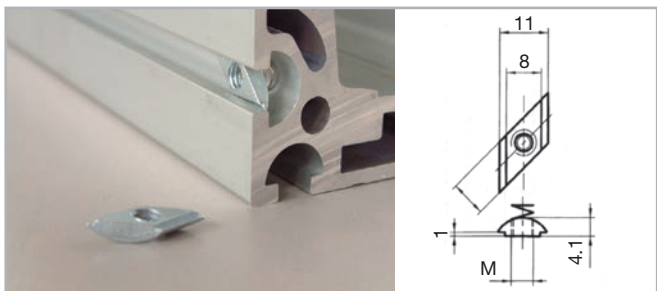


Abb. 18

Material: Verzinkter Stahl, Stahlfeder.

einschwenkbar.

Geeignet für die Baureihen: MC 65

Gewinde	Bestellcode
M3	BD31-30
M4	BD31-40
M5	BD31-50

Tab. 37

Einfache Mutter

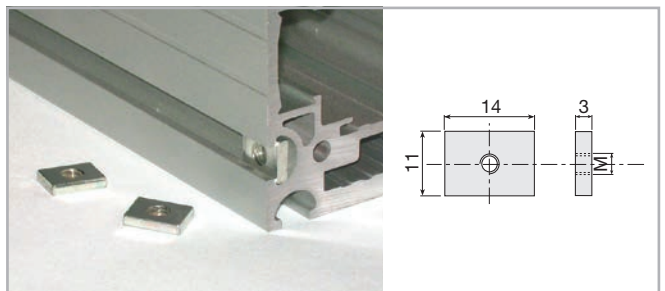


Abb. 19

Material: Verzinkter Stahl.

Durch die Nut einführen.

Geeignet für die Baureihen: MC 65

Gewinde	Bestellcode
M4	D32.40
M5	D32.50
M6	D32.60

Tab. 38

> Sensorhalterungen

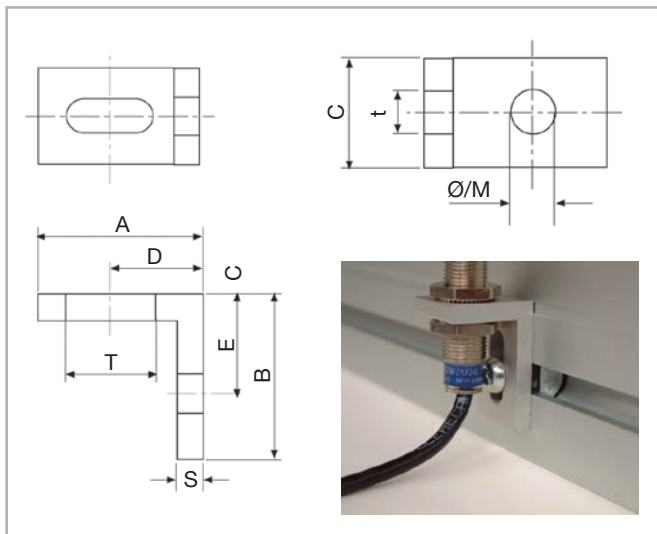


Abb. 20

Material: Natürlich eloxierte, nicht korrosive Legierung

Gewinde								Bestellcode		
A	B	C	D	E	S	Txt	Ø/M	Ø	M	
45	45	20	25	25	5	20X6,5	6	76	A 30-86	
35	25	20	19	15	5	20X6,5	4	54	64	
35	25	20	19	15	5	20X6,5	5	55	65	
35	25	20	19	15	5	20X6,5	6	56	66	
25	25	15	14	15	4	13,5X5,5	3	53	63	
25	25	14	14	15	4	13,5X5,5	4	54	64	
25	25	15	14	15	4	13,5X5,5	5	55	65	
25	25	15	14	15	4	13,5X5,5	6	56	66	

Für alle Module geeignet

Tab. 39

Stahlabdeckung für die Baureihe MCR/MCH 80-105

Material: Edelstahlfolie

Optional: Zum zusätzlichen Schutz vor Staub und Schmutz kann ein magnetischer Dichtungstreifen am Profil installiert werden, um den Riemen abzudecken. Aufgrund des Magnetstreifens wird empfohlen, die Verwendung in Gegenwart von eisenhaltigen Ablagerungen zu vermeiden.

M = Gewindeausführung

Ø = Ausführung ohne Gewinde

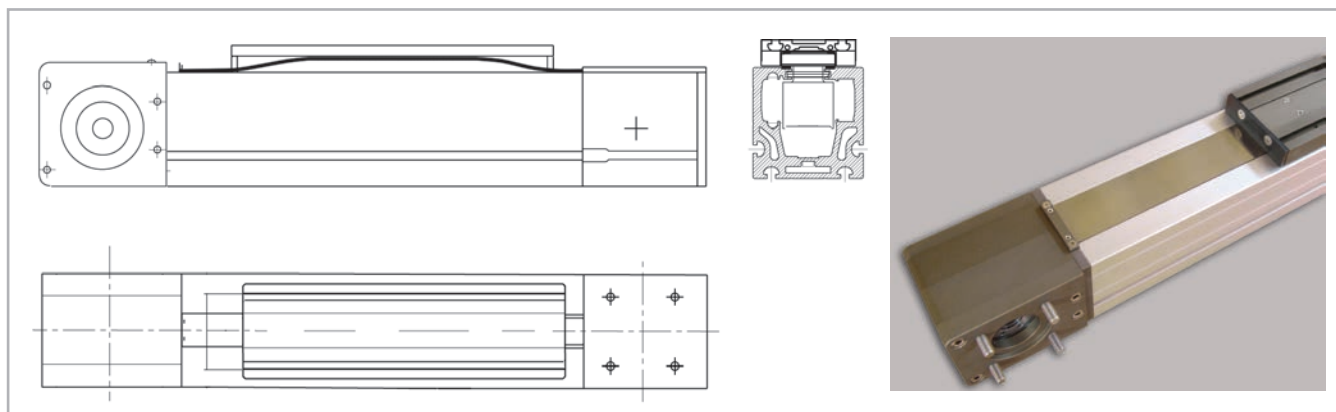
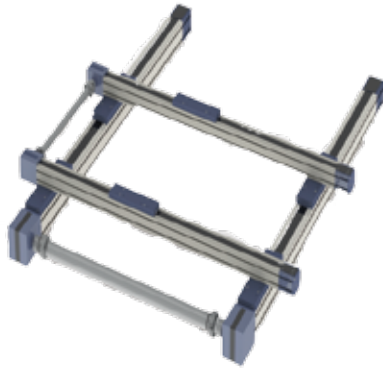
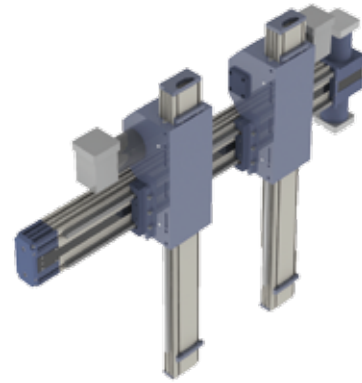


Abb. 21

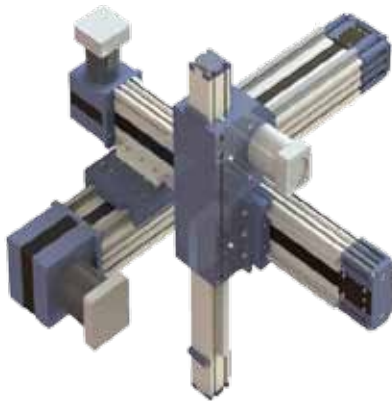
Zweiachssysteme



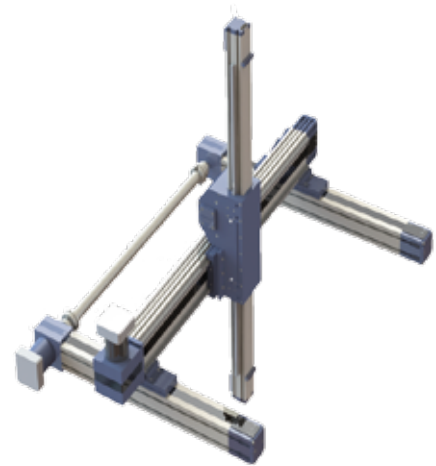
Zweiachssysteme



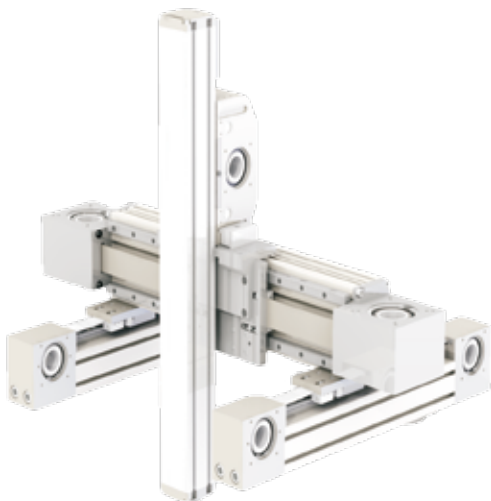
Dreiachssysteme



Dreiachssysteme



Dreiachssysteme



Dreiachssysteme



Zentrale:
TBT Technisches Büro Traffa e.K.
Theodor-Heuss-Str. 8
71336 Waiblingen
Tel.: +49 (0)7151/60424-0
Fax.: +49 (0)7151/60424-40
E-Mail: info@traffa.de
Web: www.traffa.de

NL Bayern:
TBT Technisches Büro Traffa e.K.
Schöneckerstr. 4
91522 Ansbach
Tel.: +49 (0)981/487866-50
Fax.: +49 (0)981/487866-55
E-Mail: mail@traffa.de
Web: www.traffa.de